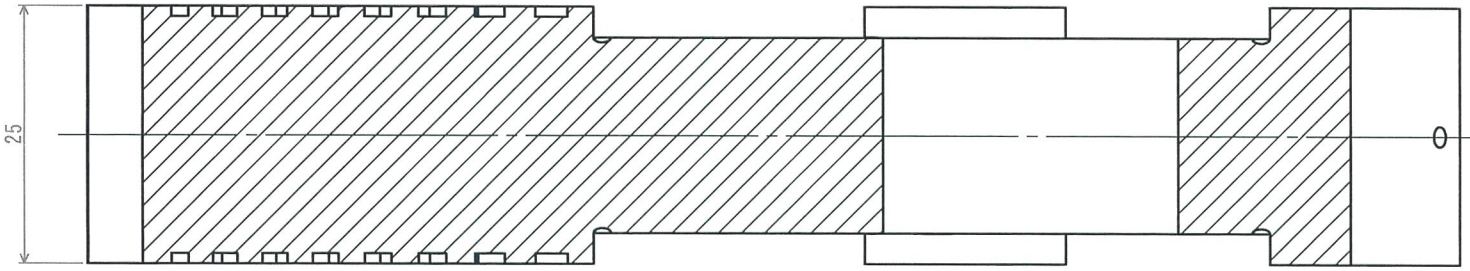
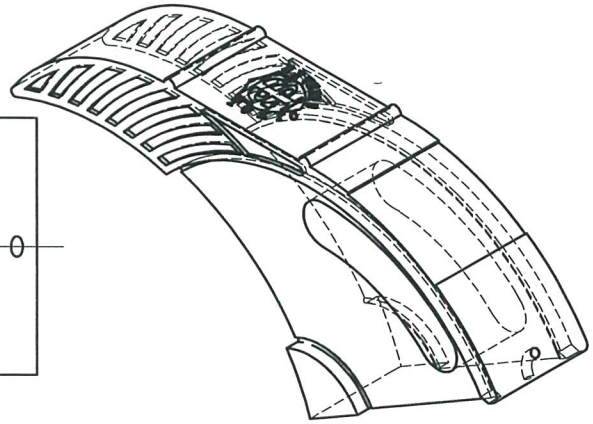
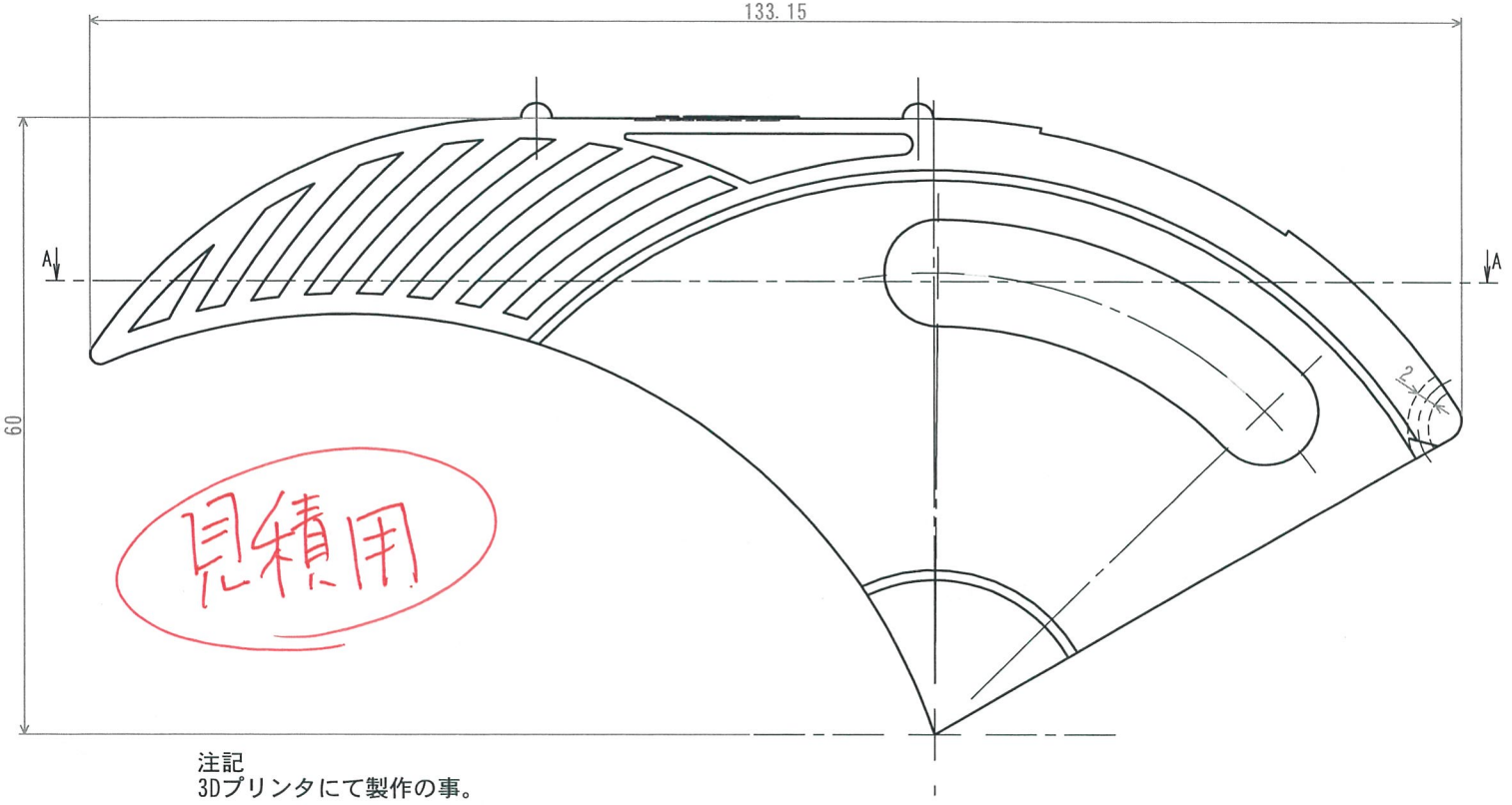
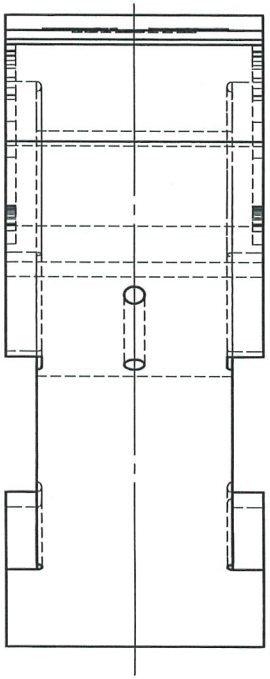


断面図 A-A





見積用



注記
3Dプリンタにて製作の事。

製作数：1個

指示なき削り加工寸法の普通許容差はJIS B 0405(中級)とする。

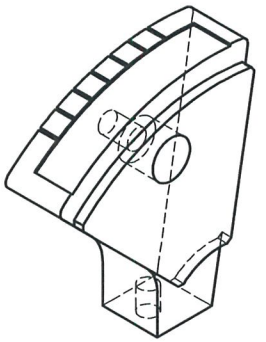
指示無き各稜線はC0.2の事			
材料	ナイロン樹脂	尺度	1/1
熱処理	-	単位	mm
表面処理	クローム蒸着めっき	投影法	

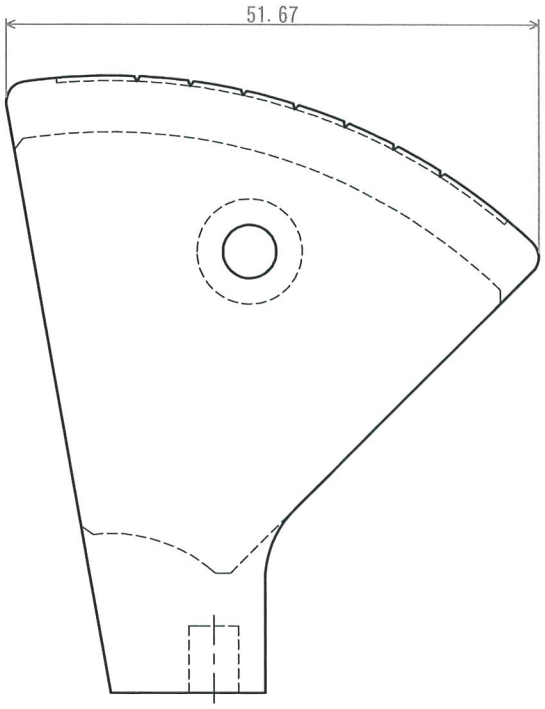
承認	検図	設計	製図
		木村(秀) 2019/10/23	木村(秀) 2019/10/23

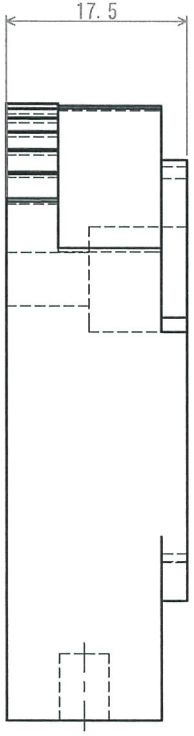
株式会社東京製作所

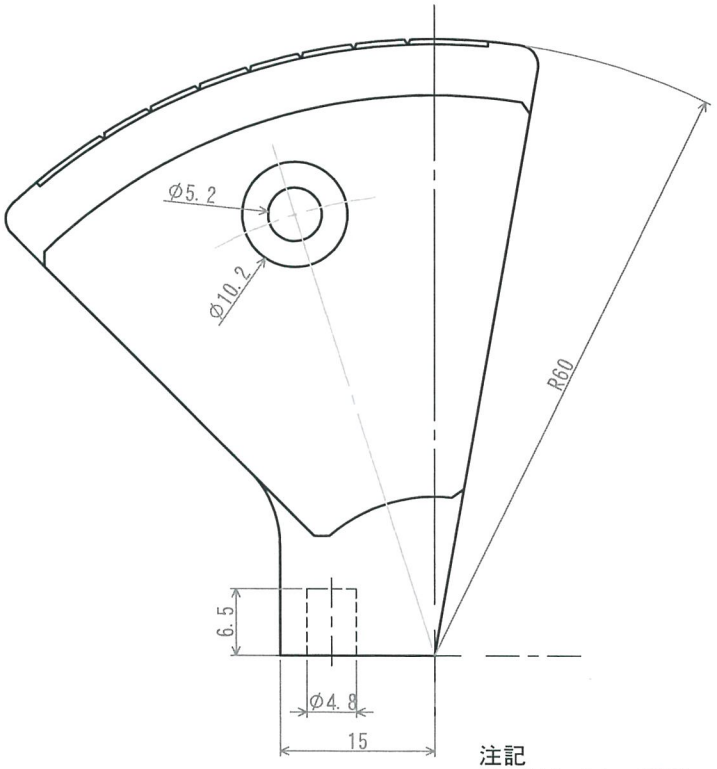
納入先	- 様
図面名	センターパーツ
製品番号	TSK-0101
図面番号	U01-P01

A3









注記
3Dプリンタにて製作の事。

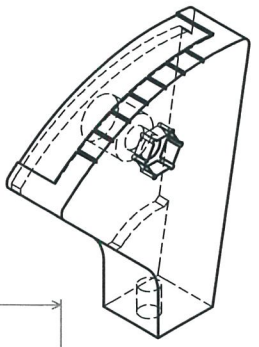
製作数：1個

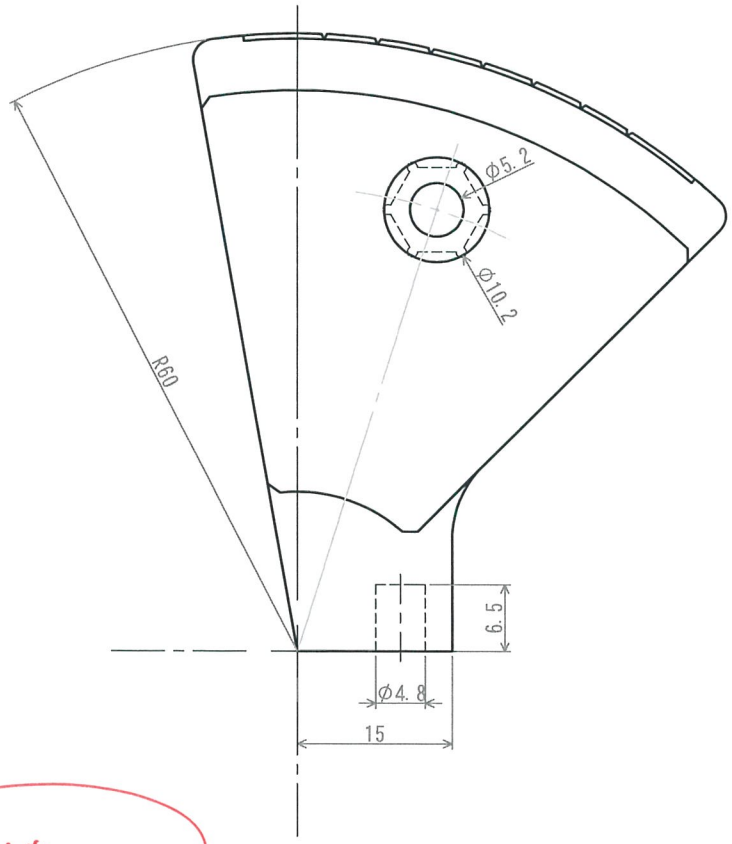
見積用

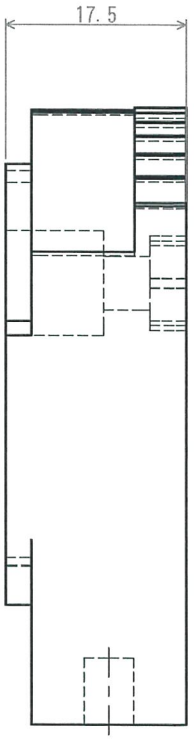
指示無き各稜線はC0.2の事				承認	検図	設計	製図	納入先	- 様
材料	ナイロン樹脂	尺度	1/1			木村(秀) 2019/10/23	木村(秀) 2019/10/23	図面名	サイドパーツA
熱処理	-	単位	mm					製品番号	TSK-0101
表面処理	クローム蒸着めっき	投影法		株式会社東京製作所				図面番号	U01-P02

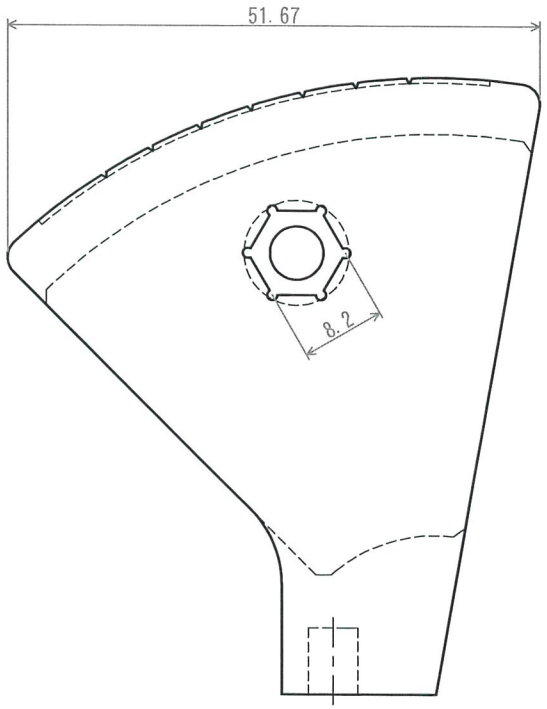
指示なき削り加工寸法の普通許容差はJIS B 0405(中級)とする。

A3









注記
3Dプリンタにて製作の事。

製作数：1個

見積用

指示無き各稜線はC0.2の事			
材料	ナイロン樹脂	尺度	1/1
熱処理	-	単位	mm
表面処理	クローム蒸着めっき	投影法	

承認	検図	設計	製図
		木村(秀) 2019/10/23	木村(秀) 2019/10/23

株式会社東京製作所

納入先	- 様
図面名	サイドパーツB
製品番号	TSK-0101
図面番号	U01-P02-millor

指示なき削り加工寸法の普通許容差はJIS B 0405(中級)とする。

A3